

КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ НПФ ВОСТОКНЕФТЬ



Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Устройство холодной врезки «БУРЯ-М», «БУРЯ-М1»



Устройство «холодной» врезки «БУРЯ-М», «БУРЯ-М1» конструкции Р.С. Янышева предназначено для сверления отверстий в трубопроводах, находящихся под давлением. Преимуществами устройств холодной врезки «БУРЯ-М», «БУРЯ-М1» защищённых патентами РФ являются:

- ход шпинделя позволяет использование стандартных задвижек и шаровых кранов;
- предусмотрена защита от эффекта дизеля;
- взрывозащищенный электропривод;
- малый вес устройства;
- надежность конструкции.

Параметры	БУРЯ-М	БУРЯ-М1
Диаметр вырезаемого отверстия, мм	6-12	14-35
Максимальное давление при выполнении операции врезки в трубопровод под давлением, МПа	6,3	6,3
Толщина стенки прорезаемого трубопровода, мм	до 25	до 25
Частота вращения режущего инструмента, об/мин	577,8	112,5
Подача режущего инструмента, мм/об	ручная	ручная
Ход шпинделя, мм	200	400
Диаметр режущего инструмента, мм	6,8,10,12	От 14 до 35
Мощность электродвигателя, кВт	0,55	0,55
Габаритные размеры, мм	1075x317x224	1160x338x352
Масса (без запорной арматуры), кг	17	25

Устройство холодной врезки «БУРЯ-Э100А», «БУРЯ-Э200А»



Устройство холодной врезки «БУРЯ-Э100А», «БУРЯ-Э200А» конструкции Р.С. Янышева предназначено для сверления отверстий в трубопроводах, находящихся под давлением. Преимуществами устройств холодной врезки «БУРЯ-Э100А», «БУРЯ-Э200А» защищённых патентами РФ являются:

- ход шпинделя позволяет использование стандартных задвижек и шаровых кранов;
- предусмотрена защита от эффекта дизеля;
- автоматизированный процесс сверления отверстия и вывод инструмента из запорной арматуры существенно снижает трудозатраты;
- возможность безлюдной технологии вырезки отверстий сводит риски человеческих жертв при взрывоопасных работах до минимума
- согласованная с частотой вращения подача инструмента;
- ускоренный подвод и отвод инструмента;
- гарантированное удаление вырезанного пятака за счет оригинальной конструкции механизма захвата;
- регулируемая глубина сверления;
- возможность раздельной установки устройства и мотор –редуктора облегчает установку устройства на задвижку;
- возможность демонтажа запорной арматуры с трубопровода с закрытием отверстия пробкой после окончания работ (по заказу);
- конструкция фрезы из быстрорежущей стали обеспечивает хорошее удаление стружки из зоны резания, предотвращающее поломку режущего инструмента;
- надёжность конструкции;
- взрывозащищенный электропривод.

Параметры	БУРЯ Э100-А	БУРЯ Э200-А
Диаметр вырезаемых отверстий, мм	45-90	90-180
Максимальное давление при выполнении операции врезки в трубопровод под давлением, МПа	6,3	6,3
Частота вращения режущего инструмента, об/мин	45,8	34,8
Подача режущего инструмента, мм/об	0,0248	0,033
Ход при вырезке отверстия, мм	550	750
Мощность двигателя, кВт	1,5	2,2
Масса установки (без запорной арматуры), кг	95	105
Диаметр фрезы, мм	45,70,90	90,130,180
Габаритные размеры, мм	1360x400x350	1630x400x350
Толщина стенки прорезаемого трубопровода, мм	от 5 до 16	от 5 до 20

Устройство холодной врезки «БУРЯ-Р150Р»



Устройство холодной врезки “БУРЯ-Р150Р” с ручным приводом конструкции Янышева Р.С. предназначено для врезки отводов в действующий трубопровод, находящийся под давлением. Преимуществами устройства холодной врезки “БУРЯ-Р150Р”, защищённого патентами РФ являются:

- ход шпинделя позволяет использование стандартных задвижек и шаровых кранов;
- предусмотрена защита от эффекта дизеля ;
- конструкция фрезы из быстрорежущей стали обеспечивает хорошее удаление стружки из зоны резания, предотвращающее поломку режущего инструмента;
- гарантированное удаление вырезанного пятака за счёт оригинальной конструкции механизма захвата;
- простота и надёжность конструкции;
- возможность демонтажа запорной арматуры с трубопровода с закрытием отверстия пробкой после окончания работ (специальная поставка).

Параметры	«БУРЯ-Р150Р»
Диаметр вырезаемых отверстий, мм	45...130
Максимальное давление при выполнении операции врезки в трубопровод под давлением, МПа	6,3
Вес устройства, кг	45
Габаритные размеры, мм	1306x420x430
Привод вращения режущего инструмента	ручной через червячный редуктор
Подача инструмента	ручная с помощью штурвала

Устройство холодной врезки «БУРЯ-Э200Р»



Устройство холодной врезки «БУРЯ-Э200Р» конструкции Р. Янышева предназначено для сверления отверстий в трубопроводах, находящихся под давлением.

Преимуществами устройств холодной врезки «БУРЯ-Э200Р», защищённого патентами РФ, являются:

- ход шпинделя позволяет использование стандартных задвижек и шаровых кранов;
- предусмотрена защита от эффекта дизеля;
- гарантированное удаление вырезанного пятака за счет оригинальной конструкции механизма захвата;
- регулируемая глубина сверления;
- возможность демонтажа запорной арматуры с трубопровода с закрытием отверстия пробкой после окончания работ (по заказу);
- конструкция фрезы из быстрорежущей стали обеспечивает хорошее удаление стружки из зоны резания, предотвращающее поломку режущего инструмента;
- надёжность конструкции;
- взрывозащищенный электропривод.

Параметры	БУРЯ-Э200Р
Диаметр вырезаемых отверстий, мм	45-180
Максимальное давление при выполнении операции врезки в трубопровод под давлением, МПа	6,3
Частота вращения режущего инструмента, об/мин	50
Подача режущего инструмента, мм/об	ручная
Ход шпинделя при вырезке отверстия, мм	890
Мощность двигателя, кВт	1,1
Масса установки (без запорной арматуры), кг	70
Диаметр фрезы, мм	45,70,90,130,180
Габаритные размеры, мм	1306x450x430
Толщина стенки прорезаемого трубопровода, мм	от 5 до 20

Устройство холодной врезки «БУРЯ-Э300», «БУРЯ-Э300А»



Устройство холодной врезки «БУРЯЭ-300», «БУРЯЭ-300А» конструкции Р.С. Янышева предназначено для сверления отверстий в трубопроводах, находящихся под давлением. Преимуществами устройств холодной врезки “БУРЯ-Э300”, “БУРЯ-Э300А” защищённых патентами РФ являются:

- ход шпинделя позволяет использование стандартных задвижек и шаровых кранов;
- предусмотрена защита от эффекта дизеля;
- гарантированное удаление вырезанного пятака за счет оригинальной конструкции механизма захвата;
- регулируемая глубина сверления;
- возможность демонтажа запорной арматуры с трубопровода с закрытием отверстия пробкой после окончания работ (по заказу);
- конструкция фрезы из быстрорежущей стали обеспечивает хорошее удаление стружки из зоны резания, предотвращающее поломку режущего инструмента;
- надёжность конструкции;
- взрывозащищенный электропривод.

Параметры	БУРЯ Э300	БУРЯ Э300А
Диаметр вырезаемых отверстий, мм	90-270	90-270
Максимальное давление при выполнении операции врезки в трубопровод под давлением, МПа	6,3	6,3
Частота вращения режущего инструмента, об/мин	22	22
Подача режущего инструмента, мм/об	ручная	0,03
Ход шпинделя при вырезке отверстия, мм	2000	2000
Мощность двигателя, кВт	2,2	2,2
Масса установки (без запорной арматуры), кг	400	400
Диаметр фрезы, мм	90,130,180, 230,270	90,130,180, 230,270
Габаритные размеры, мм	2615x735x700	2615x735x700
Толщина стенки прорезаемого трубопровода, мм	от 5 до 22	от 5 до 22

Устройство холодной врезки «БУРЯ-Э500», «БУРЯ-Э500А»



Устройство холодной врезки «БУРЯ-Э500», «БУРЯ-Э500А» конструкции Р.С. Янышева предназначено для сверления отверстий в трубопроводах, находящихся под давлением. Преимуществами устройств холодной врезки «БУРЯ-Э300», «БУРЯ-Э500», «БУРЯ-Э300А», «БУРЯ-Э500А» защищённых патентами РФ являются:

- ход шпинделя позволяет использование стандартных задвижек и шаровых кранов;
- предусмотрена защита от эффекта дизеля;
- гарантированное удаление вырезанного пятака за счет оригинальной конструкции механизма захвата;
- регулируемая глубина сверления;
- возможность демонтажа запорной арматуры с трубопровода с закрытием отверстия пробкой после окончания работ (по заказу);
- конструкция фрезы из быстрорежущей стали обеспечивает хорошее удаление стружки из зоны резания, предотвращающее поломку режущего инструмента;
- надёжность конструкции;
- взрывозащищенный электропривод.

Параметры	БУРЯ-Э500	БУРЯ-Э500А
Диаметр вырезаемых отверстий, мм	180-530	180-530
Максимальное давление при выполнении операции врезки в трубопровод под давлением, МПа	6,3	6,3
Частота вращения режущего инструмента, об/мин	22	22
Подача режущего инструмента, мм/об	ручная	0,03
Ход шпинделя при вырезке отверстия, мм	2500	2500
Мощность двигателя, кВт	3,0	3,0
Масса установки (без запорной арматуры), кг	600	600
Диаметр фрезы, мм	180,230,270, 325,375,480,530	180,230,270, 325,375,480,530
Габаритные размеры, мм	3037x735x700	3037x735x700
Толщина стенки прорезаемого трубопровода, мм	от 5 до 22	от 5 до 22

Устройства очистные "ОУ-М"



Очистные устройства (ОУ) типа предназначены для очистки поверхностей магистрального трубопровода от асфальтосмольных и парафиновых (АСП) отложений, окалины и инородных предметов, для вытеснения продукта из внутренней полости трубопровода диаметром от 325 мм до 1420 мм. Предлагаемые ОУ отличаются простотой и надежностью конструкции, высокой прочностью и способностью проходить сужения до 45% от Dн и 90-градусные отводы с радиусом поворота до 1,5 Dн (Dн - нормальный диаметр трубы).

Предлагается также ряд дополнительного навесного оборудования, расширяющего функциональные возможности ОУ:

- Поддерживающие колесные блоки - служат для центрирования ОУ (для размера 20" и более) в трубопроводе, увеличивают ресурс очистных манжет в несколько раз (особенно в газопроводах и продуктопроводах).
- Блок с калибровочными дисками - служит для оценки (определения) проходного сечения (максимального сужения) участка трубопровода.
- Ножевой скребковый блок - используется при необходимости очистки внутренней полости трубопровода от значительных многолетних АСП отложений.
- Щеточный блок - используется при необходимости очистки внутренней полости трубопровода от окалины, накипи, плотных АСП отложений.
- Магнитный блок - используется при необходимости очистки внутренней полости трубопровода от окалины, остатков электродов и металлических частиц.

Конструкция "ОУ-М" предусматривает возможность быстрой перекомпоновки манжет и навесного оборудования очистного устройства в любом сочетании в зависимости от поставленной задачи.

Устройства очистные ОУ-П



Очистные устройства (ОУ) типа "ОУ-П" предназначены для очистки поверхностей промысловых трубопроводов от осфальтосмольных и парафиновых отложений и для вытеснения продуктов и инородных предметов из внутренней полости трубопровода диаметром 114 - 273 мм. Предлагаемые очистные устройства отличаются простотой и надежностью конструкции, градусные отводы с радиусом поворота до 1,5 Dn (Dn - номинальный диаметр трубы).

В качестве очистных элементов используются резиновые или полиуретановые манжеты различной твердости.

Из дополнительного навесного оборудования возможна поставка щеточных блоков при необходимости очистки внутренней полости трубопровода от окалины, накипи, плотных асфальтосмольных отложений.

Устройства “Затвор” для заглушки концов труб



Устройства “Затвор” конструкции Янышева Р.С. предназначены для временной заглушки открытых концов труб, плетей, а также "окатушенных" задвижек, отводов и тройников при их гидроиспытаниях.

Использование предлагаемых устройств является альтернативой таким непроизводительным операциям как: приварка заглушек, срезание их после гидроиспытаний, повторная подготовки кромки под сварку. При использовании устройств увеличивается производительность работ, снижается их трудоёмкость.

Фиксация устройств на труbe производится за счёт расклинивающих механизмов по наружной поверхности трубы, а герметизация - с помощью резиновых уплотнений по внутренней поверхности. Для подачи опрессовочной жидкости в устройствах имеется штуцер.

Для установки устройства необходимо ввести его в полость трубы или задвижки и с помощью гайки произвести предварительную затяжку расклинивающей системы. При подаче давления внутрь испытываемого объекта происходит дальнейшее уплотнение и расклинивание фиксирующего механизма.

Преимуществами использования устройства является:
не требуется подготовка кромок трубы;
простота установки и съёма устройства;
сокращение времени подготовки к гидроиспытаниям.

Параметры	Затвор-М	Затвор
Диаметр заглушаемых труб*, мм	114...325	377...1420
Толщина стенки трубы	5...7	7-10...14-20
Допустимое испытательное давление, кг/см ²	150	100
Вес устройств, кг	15...150	200...5000
Габаритные размеры, мм	Ø170×250... ...Ø400×450	Ø450×500... ...Ø1850×800

*-изделие одного типоразмера может использоваться для заглушки труб только соответствующего номинального диаметра (например, устройство «Затвор-500» предназначено для трубы Ø530×8...12 мм).

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: bxr@nt-rt.ru || www.burya.nt-rt.ru